

EXEMPLES D'APPLICATION



Lien vers les
exemples d'application

www.addi-data.fr

ADDI-DATA[®]
SPIRIT OF EXCELLENCE





CONSTRUCTION D'OUTILS ET DE MACHINES

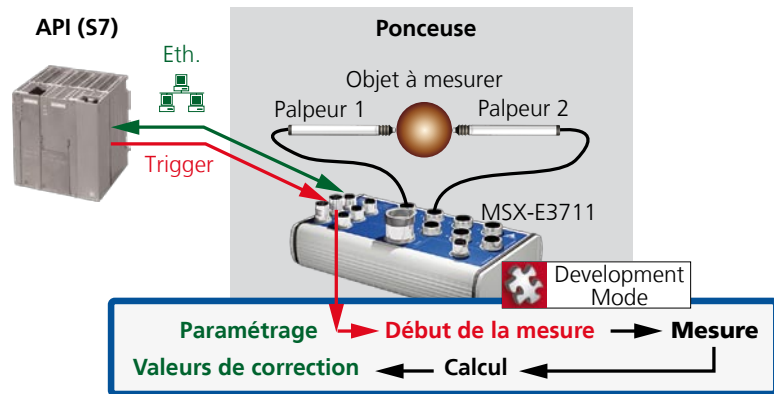
Contrôle en ligne de billes de roulements à billes

Mission

Une ponceuse est utilisée pour usiner des billes pour des roulements à billes. Après le ponçage, les billes doivent être mesurées et évaluées directement sur site. Il s'agit de contrôler si les dimensions des billes respectent les paramètres prédéfinis. D'éventuelles valeurs de correction pour le processus de production doivent être transmises directement à l'API qui commande la ponceuse. Cela exige une technique de mesure très robuste, parce que les mesures sont effectuées en ligne.

Solution

Le système robuste MSX-E3711 destiné à la mesure de distance est utilisé avec 2 palpeurs qui détectent et mesurent simultanément les billes. Les valeurs mesurées sont calculées et comparées aux spécifications de l'API. À l'aide des paramètres spécifiés, il est déterminé si les



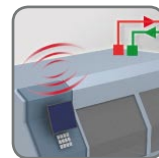
billes ont les bonnes dimensions ou s'il faut les soumettre à un nouvel usinage. Le résultat du calcul ou les valeurs mesurées sont ensuite transmis à l'API. Celle-ci réajuste directement le processus de ponçage. En offrant la possibilité de calculer les valeurs, le système MSX-E3711 décharge l'API et permet ainsi d'augmenter la cadence et la qualité du processus.

Retrouvez tous les exemples d'application sur www.addi-data.fr



Optimisation du processus d'emboutissage

Réduire les rebuts grâce à la surveillance de la profondeur d'emboutissage



Compensation active de vibrations, temps réel

Système de mesure de vibrations et de contrôle des actionneurs pour la compensation



Positionnement d'axes de machines

de mesure pour pièces à symétrie de rotation (ex. engrenages)



Dispositif de mesure pour engrenages

Mesure de diamètre d'engrenages précise et sans erreurs



Acquisition de position pour le processus de soudage

Soudage de pièces en verre de haute précision à cadence élevée



Contrôle de la vitesse d'acquisition

Dispositif de mesure élimine les pseudo-rebuts d'une machine-outil



Contrôle d'une plieuse rotative

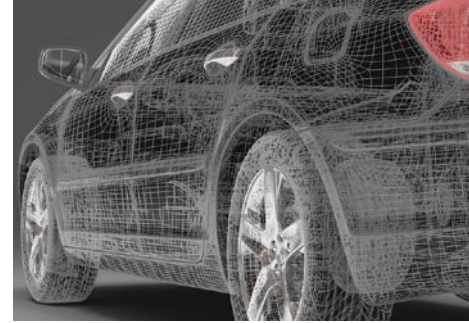
Entraînement précis des cylindres secondaires en fonction du cylindre principal



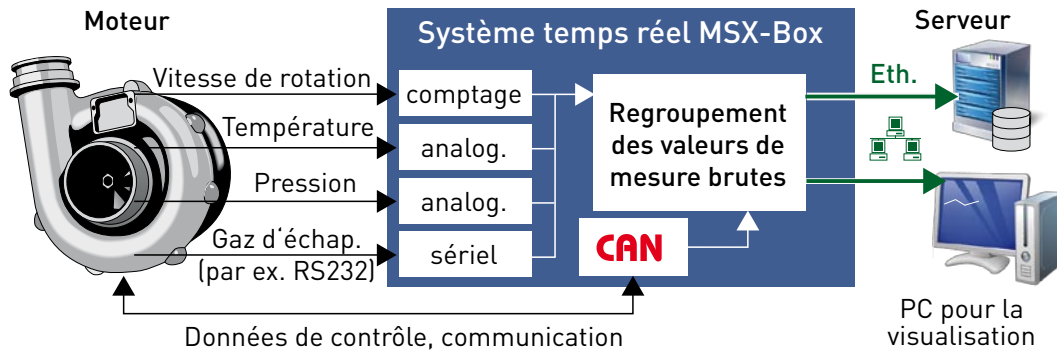
Banc de test pour engrenages de montres

Développement d'un dispositif de mesure utilisant les capteurs déjà existants

INDUSTRIE AUTOMOBILE



Mesure de la teneur en polluants des gaz d'échappement, de la pression de suralimentation et de la température



Mission

Un constructeur automobile souhaite construire des bancs d'essai pour moteurs pour mesurer, entre autres, la température dans les moteurs, la teneur en polluants des gaz d'échappement et la pression de suralimentation. Les données doivent être saisies simultanément et les valeurs brutes mesurées doivent être regroupées dans un enregistrement consistant qui doit être sauvegardé. La visualisation ou l'enregistrement des données doivent s'effectuer de manière centralisée dans des endroits différents

Solution

Pour cette tâche, c'est notre système autonome temps réel MSX-Box qui a été choisi, étant donné que les bancs d'essai sont très espacés et qu'une grande quantité de valeurs brutes doit être traitée. Pour chaque banc d'essai, 4 MSX-Box munies d'E/S sont à la fois reliées entre elles et connectées au serveur central via Ethernet. Le regroupement des différentes valeurs de mesure se fait sur MSX-Box afin de décharger le serveur central et d'exploiter la performance du système. Les messages CAN ainsi que les données des interfaces série sont combinées dans une routine d'interruption à cadence synchrone avec les autres valeurs de mesure (températures, valeurs de pression, etc.) et marquées d'un horodatage. Sur le serveur central, les données de mesure sont regroupées, la visualisation est ensuite réalisée par un ordinateur portable.

Retrouvez tous les exemples d'application sur www.addi-data.fr



Contrôle de surface

Données constantes pour la reprise précise des freins à disque et la rectification des paramètres du processus



Banc de test ABS

Contrôle du bon fonctionnement d'un dispositif de commande ABS



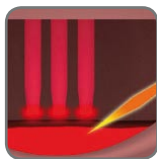
Mesure d'un tonnelet

Mesure de la longueur et du diamètre d'un tonnelet

ADDI-DATA[®]
SPIRIT OF EXCELLENCE

www.addi-data.fr

Retrouvez tous les exemples d'application sur www.addi-data.fr



Mesure de température

Surveillance de l'évolution de la température d'un four de fabrication d'acier



Mesure de température et d'humidité

dans les salles blanches, des laboratoires et des salles de calibration



Surveillance du courant du moteur d'un outil

Éviter les dommages à l'outil, à la pièce et à la machine



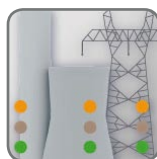
Surveillance de réservoirs de gaz

Éviter les dommages causés par les émanations de gaz incontrôlées



Mesure de rails de chemins de fer

Réduction de l'usure et optimisation de la vitesse de déplacement



Tâches de mesure dans une centrale à charbon

Réduire les pertes énergétiques et optimiser le processus de production d'énergie



Régulation de la température pour la fabrication de wafers

Acquisition de pyromètres à l'aide d'une carte PC programmable



Positionnement exact dans l'imagerie par résonance magnétique (IRM)

pour une affectation précise des images



Surveillance d'éoliennes

Régulation de la température pour la fabrication de wafers



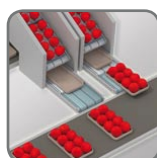
Dispositif de mesure pour sous-marins

Enregistreur de données compact acquiert les valeurs de température



Améliorer le rendement d'un parc photovoltaïque

Surveillance et contrôle intelligents d'un parc photovoltaïque industriel



Système de pesage et d'emballage

Pesage, triage et emballage de pommes en fonction du poids



Made in
Germany

30
ans

d'expertise
dans l'industrie



Solutions
sur mesure

ADDI-DATA GmbH
Airpark Business Center • Airport Boulevard B210
77836 Rheinmuenster • Allemagne
Téléphone : +49 7229 1847-0 • Fax : +49 7229 1847-222
contact@addi-data.fr • www.addi-data.fr

ADDI-DATA®
SPIRIT OF EXCELLENCE